**Технические характеристики:**

Станки модели 1а616 предназначены для обтачивания и растачивания в центрах или пратроне цилиндров, крутых и пологих конусов, обработки торцов, нарезания метрической , модульной, дюймовой, многозаходной и точной резьб

Наибольший наружный диаметр обрабатываемого изделия , мм 320  
Наибольший наружный диаметр изделия , обрабатываемого над суппортом , мм 180  
Наибольший диаметр прутка , обрабатываемого в патроне , мм 34  
Расстояние между центрами , мм 710  
  
Нарезаемые резьбы :  
  
- метрическая , шаг в мм 0,5 – 48  
- дюймовая , число ниток на один дюйм 48 – 2,5  
- модульная , шаг в модулях 0,25 - 5  
  
Наибольшее перемещение суппорта , мм :  
  
- продольное 670  
- поперечное 195  
v Наибольший угол поворота резцовых салазок , градусах 90  
Наибольшее перемещение верхней части суппорта , мм 120  
Наибольшее перемещение пиноли , мм 120  
Число скоростей шпинделя 21  
Пределы чисел оборотов , об/мин. 11 – 2240  
Число продольных и поперечных подач суппорта 24  
  
Пределы подач суппорта , мм/об :  
  
- продольных 0,08 – 2,64  
- поперечных 0,08 – 1,65  
  
Мощность главного электродвигателя , кВт 4,5  
Габариты станка , мм 2225 x 1275 x 1220  
Вес станка , кг 1500